

XTOOL | F1 Ultra

Manual de referência rápida



Lista de itens	01
Conheça a sua xTool F1 Ultra	02
Preparar a máquina para funcionamento	05
Utilizar acessórios	07
Utilizar xTool F1 Ultra	08
Manutenção	11

* Tradução das instruções originais

Lista de itens



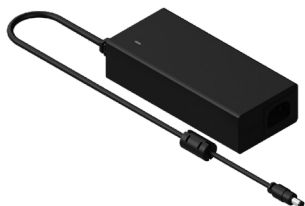
xTool F1 Ultra



Controlador do ecrã tátil



Tubo



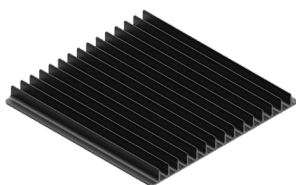
Adaptador



Cabo de alimentação



Cabo USB



Painel ripado



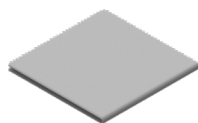
Chave de fenda



Peça de fixação em forma de L



Chave



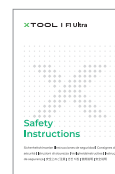
Pano sem pelos



Material de projeto exemplo



Manual de referência rápida



Instruções de segurança

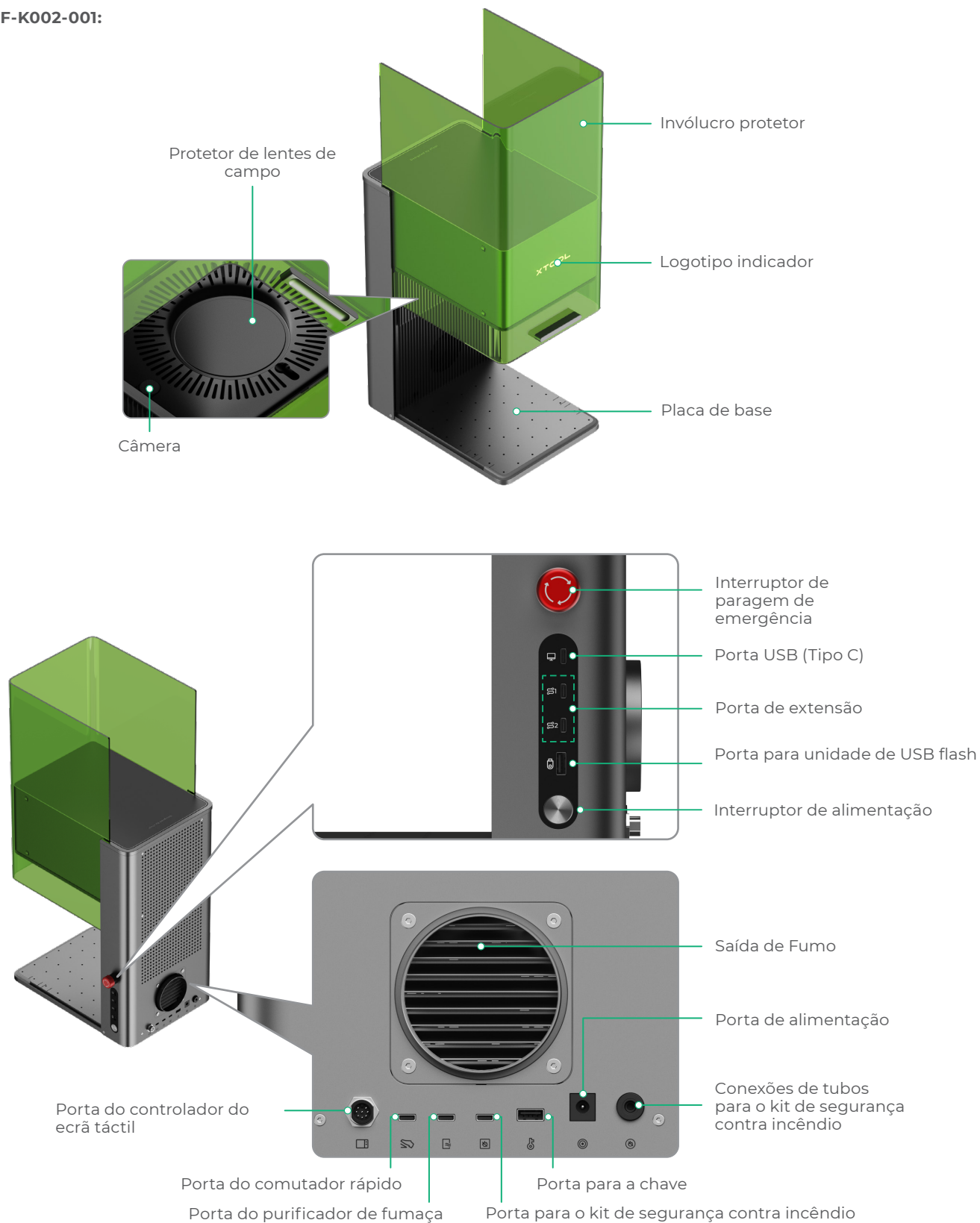


O xTool F1 Ultra está disponível em dois modelos: MXF-K002-001 e MXF-K002-B20. A estrutura e a aparência da unidade principal e do controlador do ecrã tátil diferem ligeiramente entre os dois modelos.

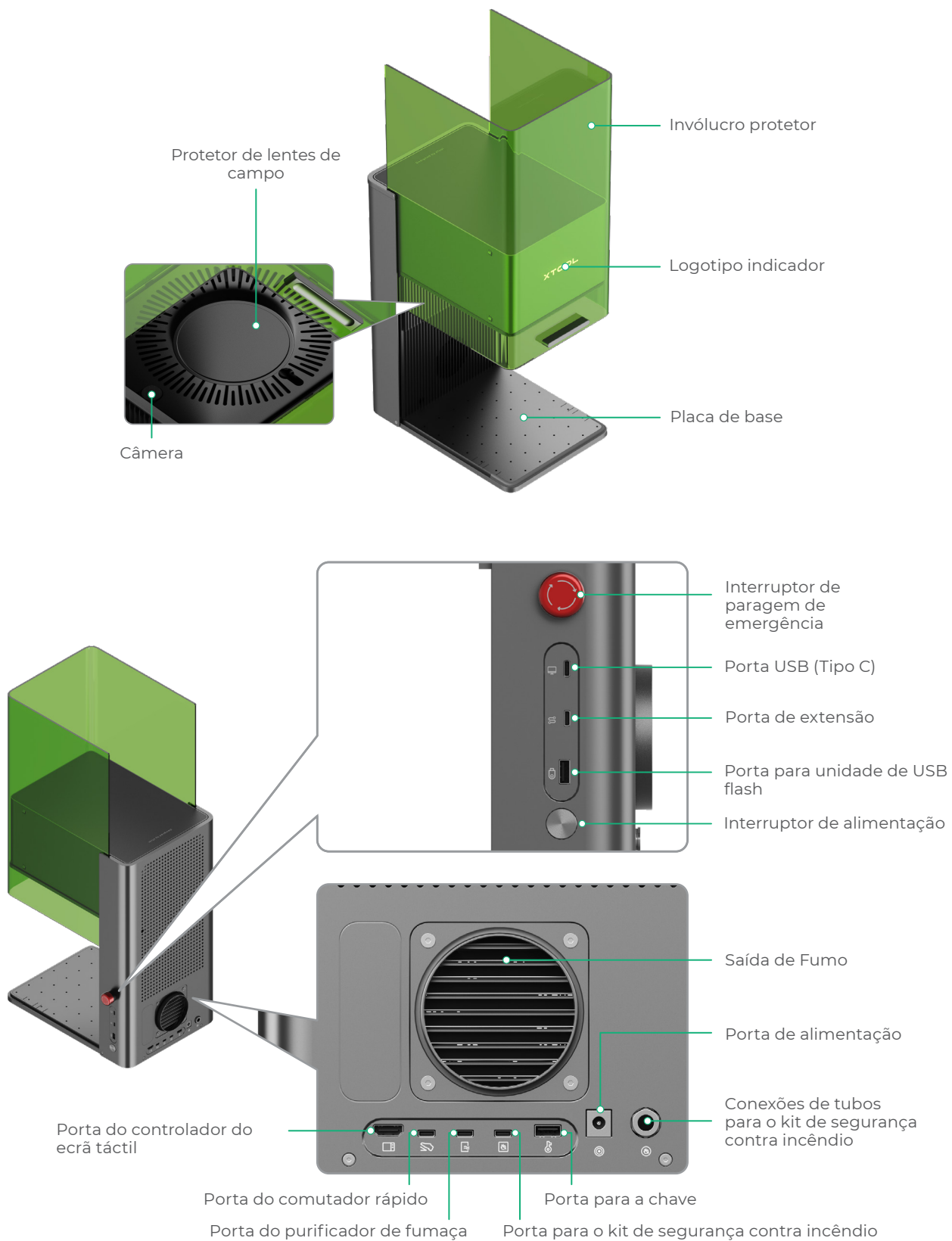
Conheça a sua xTool F1 Ultra

Estrutura do produto

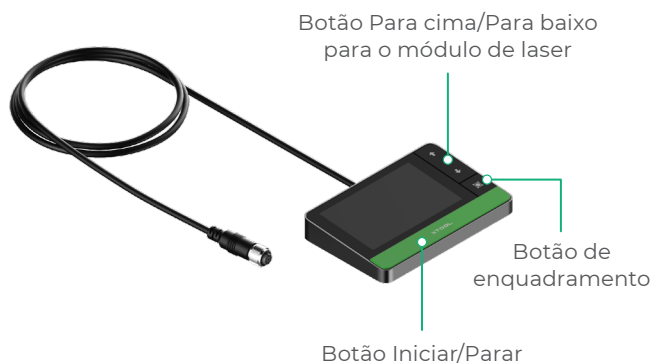
Modelo MXF-K002-001:



Modelo MXF-K002-B20:



Controlador do ecrã táctil



- **Botão Para cima/Para baixo para o módulo de laser:** Levanta e abaixa o módulo de laser durante a focagem manual.
- **Botão de enquadramento:** Inicia e para enquadramento.
- **Botão Iniciar/Parar:** Inicia e para o processamento de material.



No modelo MXF-K002-B20, o conector do controlador do ecrã táctil é ligeiramente diferente.

Placa de identificação



Classe 1:

XTOOL | F1 Ultra

Model: MXF-K002-001 **Wavelength:** 445 ± 15 nm (20 W) / 1064 ± 5 nm (20 W)
Input power: 24 V – 25 V ≈ 10 A **FCC ID:** 2AH9Q-MXFK003
Manufactured by: Makeblock Co., Ltd. **IC:** 22796-MXFK003
Company address: Floor 4, Building C3, Nanshan iPark, No.1001 Xueyuan Avenue, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong Province, 518000, China
EU Contact: Makeblock Europe B.V.
Address: Westplein 12, 3016 BM, Rotterdam, the Netherlands **Made in China**
Email: support@info.xtool.com **CAN ICES-003(B)/NMB-003(B)**

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3, as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019.



Classe 4:

XTOOL | F1 Ultra

Model: MXF-K002-B20 **Wavelength:** 445 ± 15 nm (20 W) / 1064 ± 5 nm (20 W)
Input power: 24 V – 25 V ≈ 8 A **FCC ID:** 2AH9Q-MXFK002
Manufactured by: Makeblock Co., Ltd. **IC:** 22796-MXFK002
Company address: Floor 4, Building C3, Nanshan iPark, No.1001 Xueyuan Avenue, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong Province, 518000, China
Email: support@info.xtool.com **Made in China**
CAN ICES-003(B)/NMB-003(B)

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3, as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019.



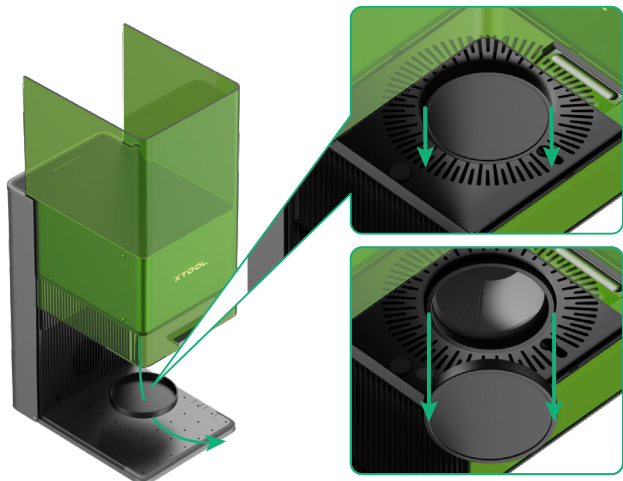
Especificações

Nome do produto	xTool F1 Ultra
Tamanho	493 mm × 253 mm × 373 mm
Área de trabalho interna	220 mm × 220 mm
Velocidade máxima de processamento	10.000 mm/s

Potência de entrada	24 V – 25 V ≈ max. 10 A
Módulo de laser	445 ± 15 nm blue-light laser 1064 ± 5 nm fiber infrared laser
Potência do laser	20 W (445 ± 15 nm) 20 W (1064 ± 5 nm)
Modo de conexão	Wi-Fi, USB, IP

Preparar a máquina para funcionamento

- 1 Puxe para baixo o protetor das lentes de campo para removê-lo.



Se não quiser utilizar a máquina por um longo período de tempo, poderá instalar o protetor de volta para prevenir que as lentes de campo fiquem empoeiradas. Certifique-se de que o protetor está removido todas as vezes antes de utilizar a máquina.

- 2 Insira a chave.



Chave de controlo de acesso

Poderá remover a chave para desabilitar o processamento e as funções relacionadas da máquina.

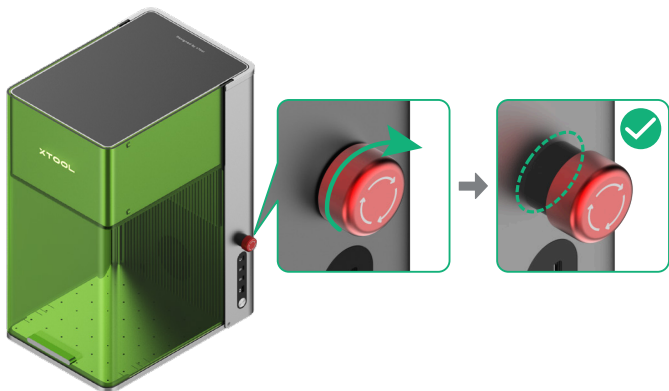
Conector intertravamento (para modelo da classe 4)

Poderá utilizar a chave como um conector intertravamento. Aceda a support.xtool.com/article/1367 para saber mais.



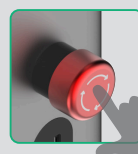
support.xtool.com/article/1367

- 3 Certifique-se de que o interruptor de paragem de emergência está liberado. Se estiver premido, gire para liberá-lo.

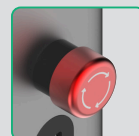
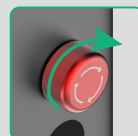


Interruptor de paragem de emergência

Em caso de emergência, pode premir o interruptor de paragem de emergência para desligar o aparelho.



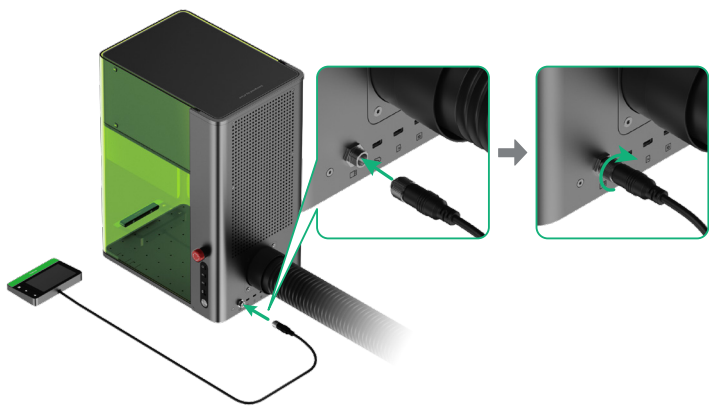
Depois de lidar com a emergência, pode rodar o interruptor de paragem de emergência para o repor.




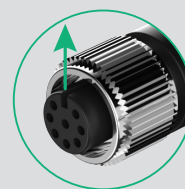
4 Instale o tubo.



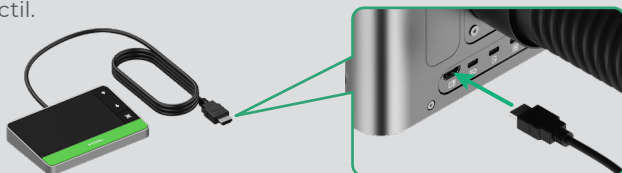
5 Conectar o controlador do ecrã tátil.



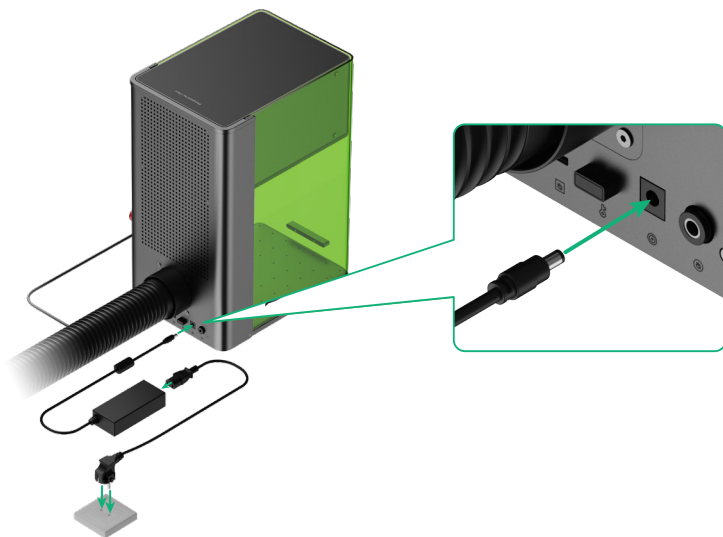
 Para inserir o conector, certifique-se de que o entalhe está virado para cima.



Se o modelo do seu produto for MXF-K002-B20, conecte o conector diretamente na porta do controlador do ecrã tátil.



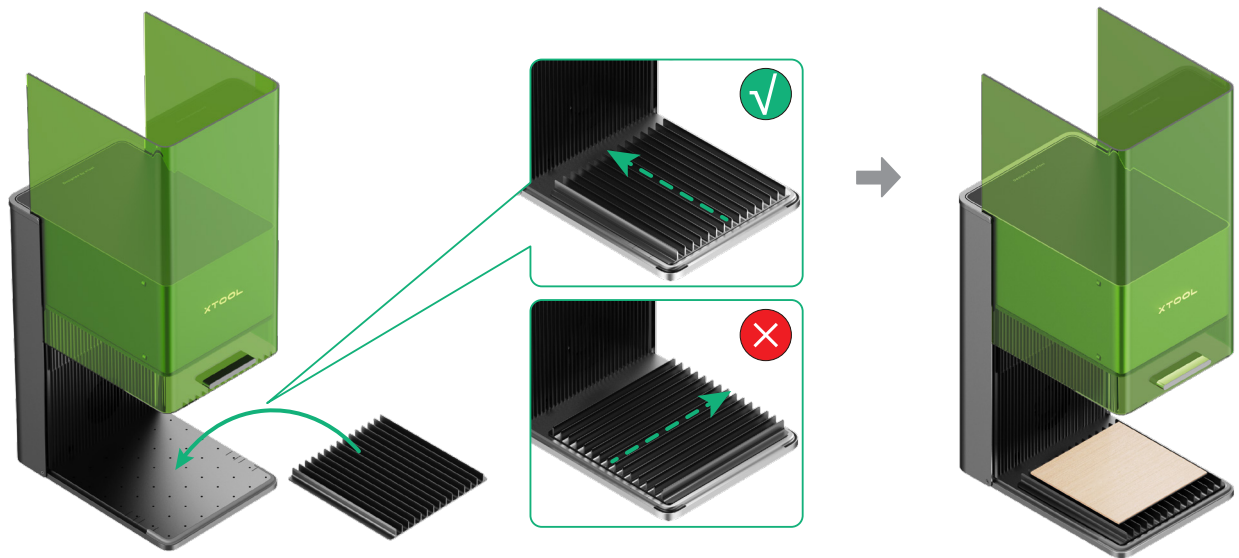
6 Ligue a uma fonte de alimentação.



Utilizar acessórios

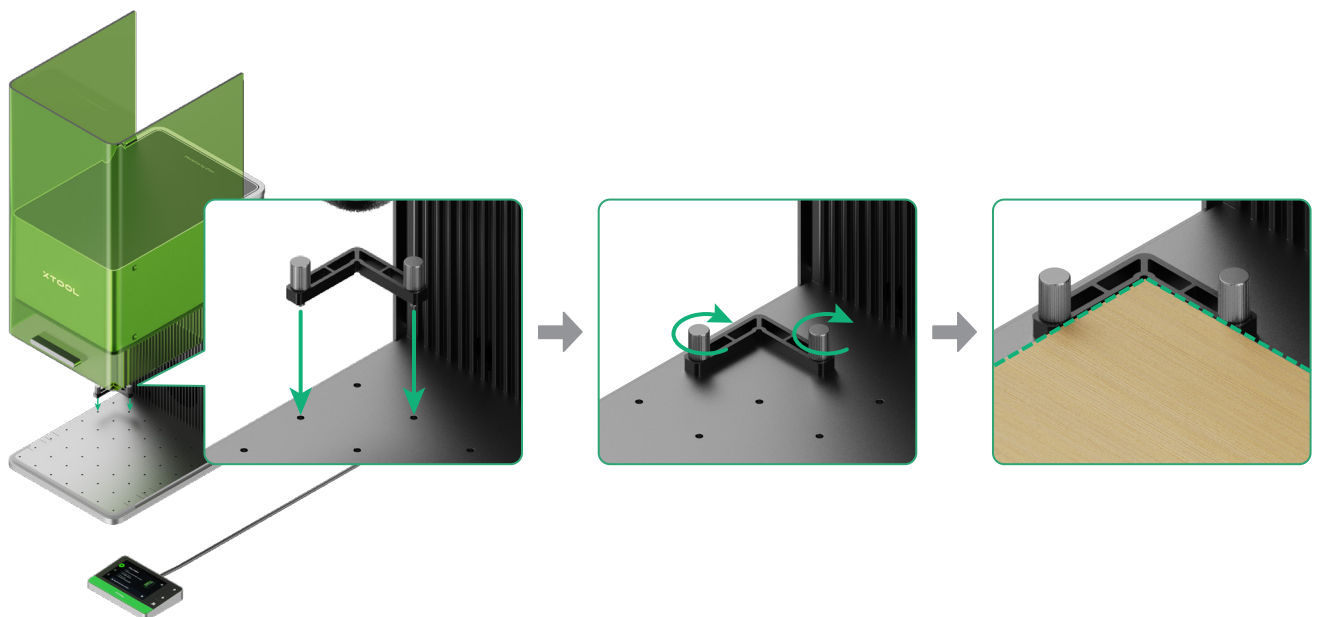
Utilizar o painel ripado

Se desejar cortar o material a laser, recomenda-se a utilização do painel ripado. Este pode reduzir as áreas queimadas durante o processamento do material e proteger a placa base.



Utilizar a peça de fixação em forma de L

Durante o processamento em lote, a peça de fixação em forma de L pode ajudá-lo a colocar os materiais sempre na mesma posição.



Utilizar xTool F1 Ultra

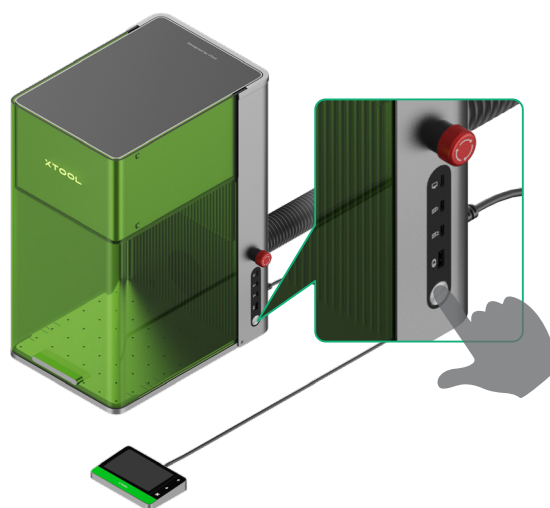
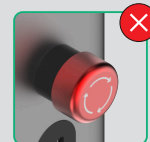
Ligar

Premir o interruptor de ligar para ligar o xTool F1 Ultra.



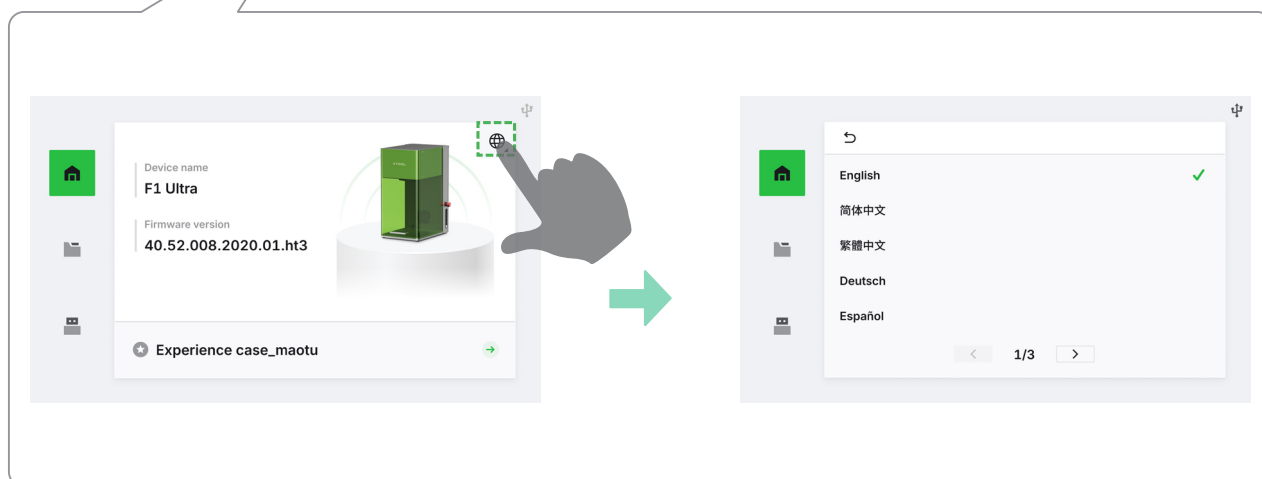
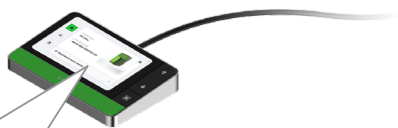
Não usar o interruptor de paragem de emergência como interruptor de alimentação.

Apenas usar o interruptor de paragem de emergência se ocorrer uma emergência. Ao usá-lo como interruptor para ligar e desligar a máquina, isto pode avariar a máquina.



Definir o idioma

Definir a linguagem UI do controlador do ecrã táctil.

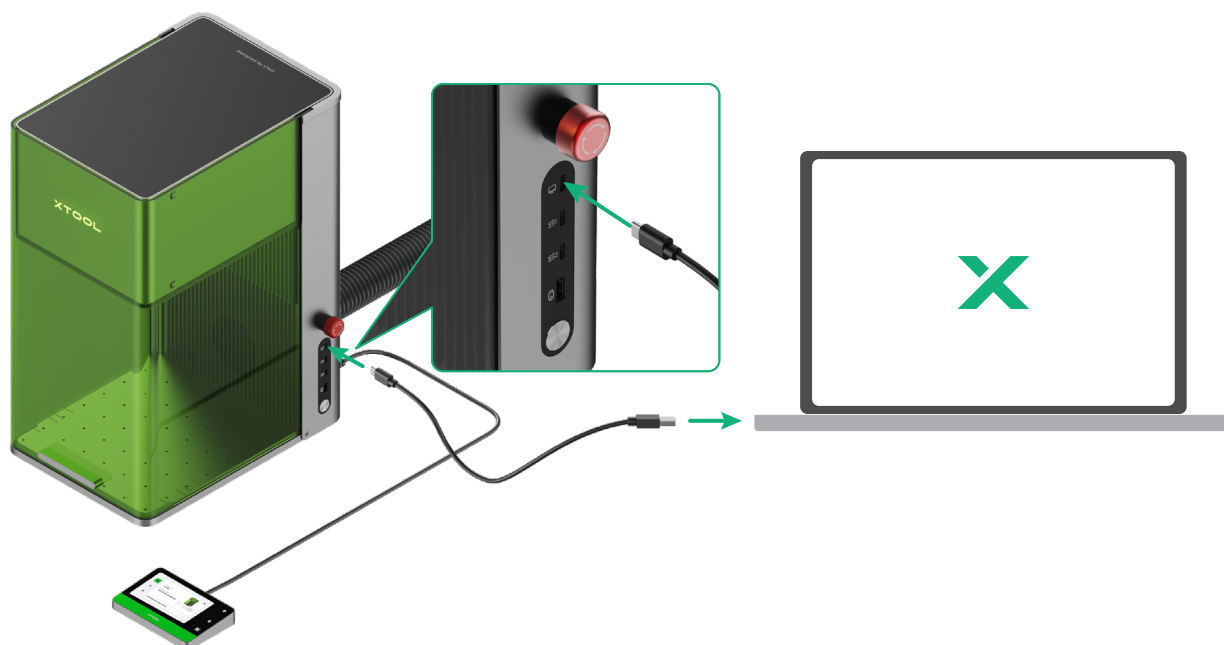


Utilizar o software para operar o xTool F1 Ultra

(1) Visite s.xtool.com/software para transferir e instalar o software xTool.



(2) Utilizar o cabo USB para conectar o xTool F1 Ultra ao computador e, então, conecte o xTool F1 Ultra no software.





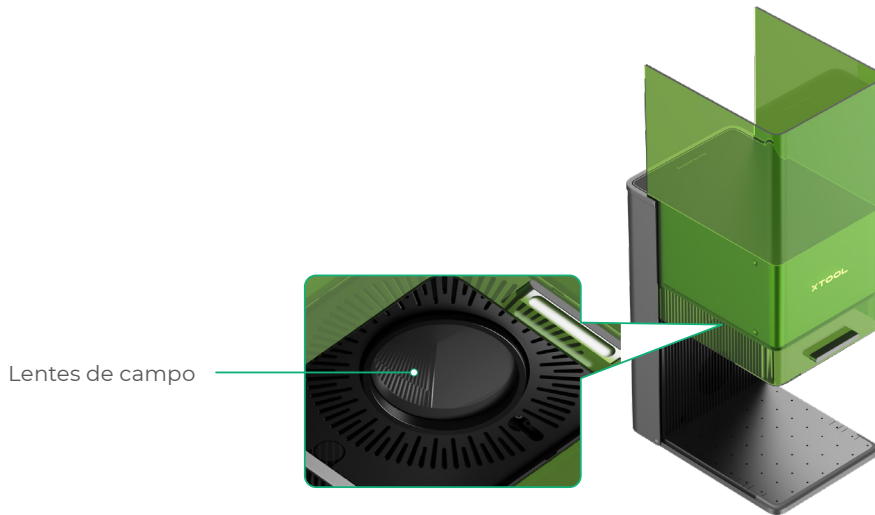
Para obter detalhes sobre como utilizar o software xTool para operar o xTool F1 Ultra para materiais de processo, copie o código QR ou visite o site support.xtool.com/product/33.



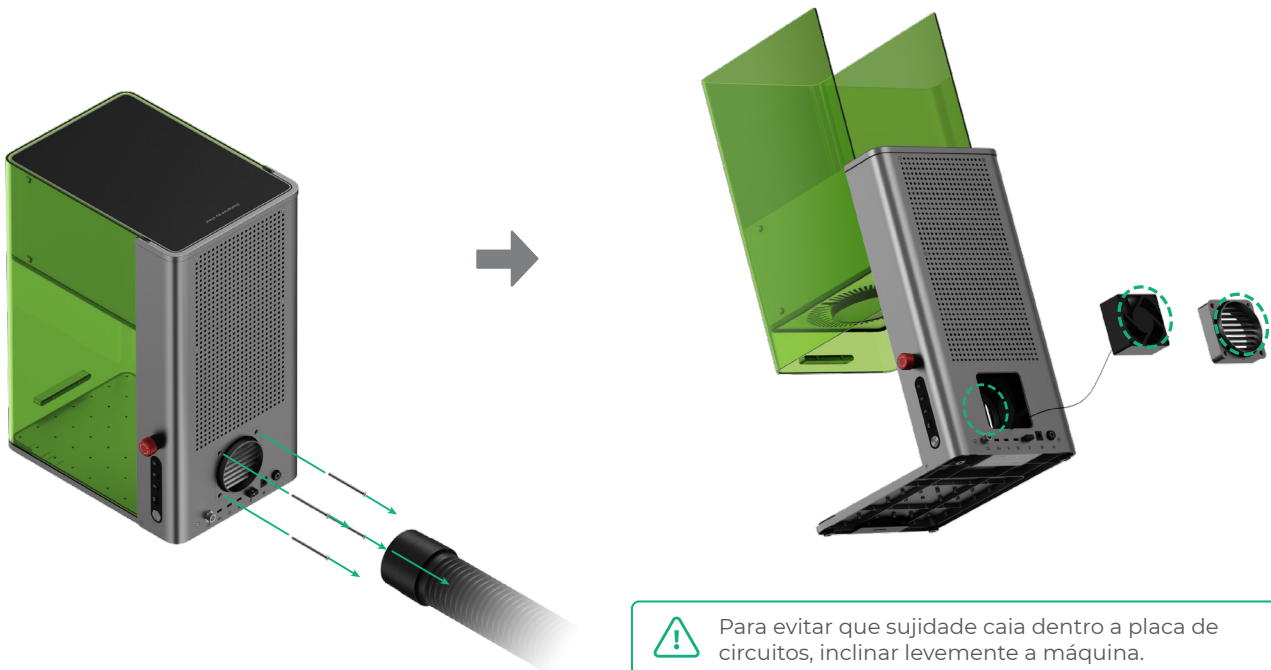
Manutenção

⚠ Desligue a alimentação antes de efetuar a manutenção do produto.

- Se ocorrer uma atenuação da potência do laser (por exemplo, os padrões gravados são superficiais ou não é possível cortar os materiais como esperado), a lente de campo pode ficar suja. Limpe-a com o pano sem pelos humedecido com álcool.



- Se notar uma fuga de fumo proveniente do invólucro protetor, a ventoinha e a saída de fumo podem estar bloqueadas devido ao pó. Limpe-as para garantir uma extração correta do fumo.



⚠ Para evitar que sujidade caia dentro a placa de circuitos, inclinar levemente a máquina.

XTOOL