

XTOOL | F2 Ultra

빠른 시작 가이드



아이템 목록	01
xTool F2 Ultra를 만나보세요	02
xTool F2 Ultra 설치하기	04
xTool F2 Ultra 사용	06
액세서리 사용	09
유지 보수	10

*원본 지침 번역

아이템 목록



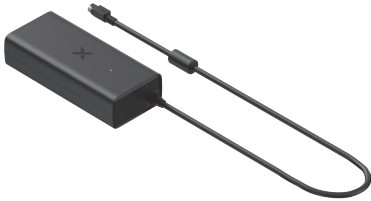
xTool F2 Ultra



터치스크린 컨트롤러



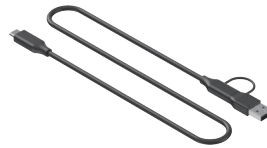
파이프



전원 어댑터



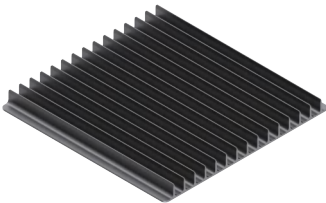
전원케이블



USB 케이블



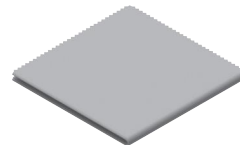
키



슬라트 패널



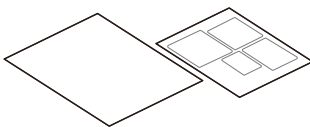
L자형 포지셔닝 피스



보푸라기 없는 천



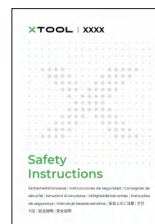
드라이버



샘플 자재



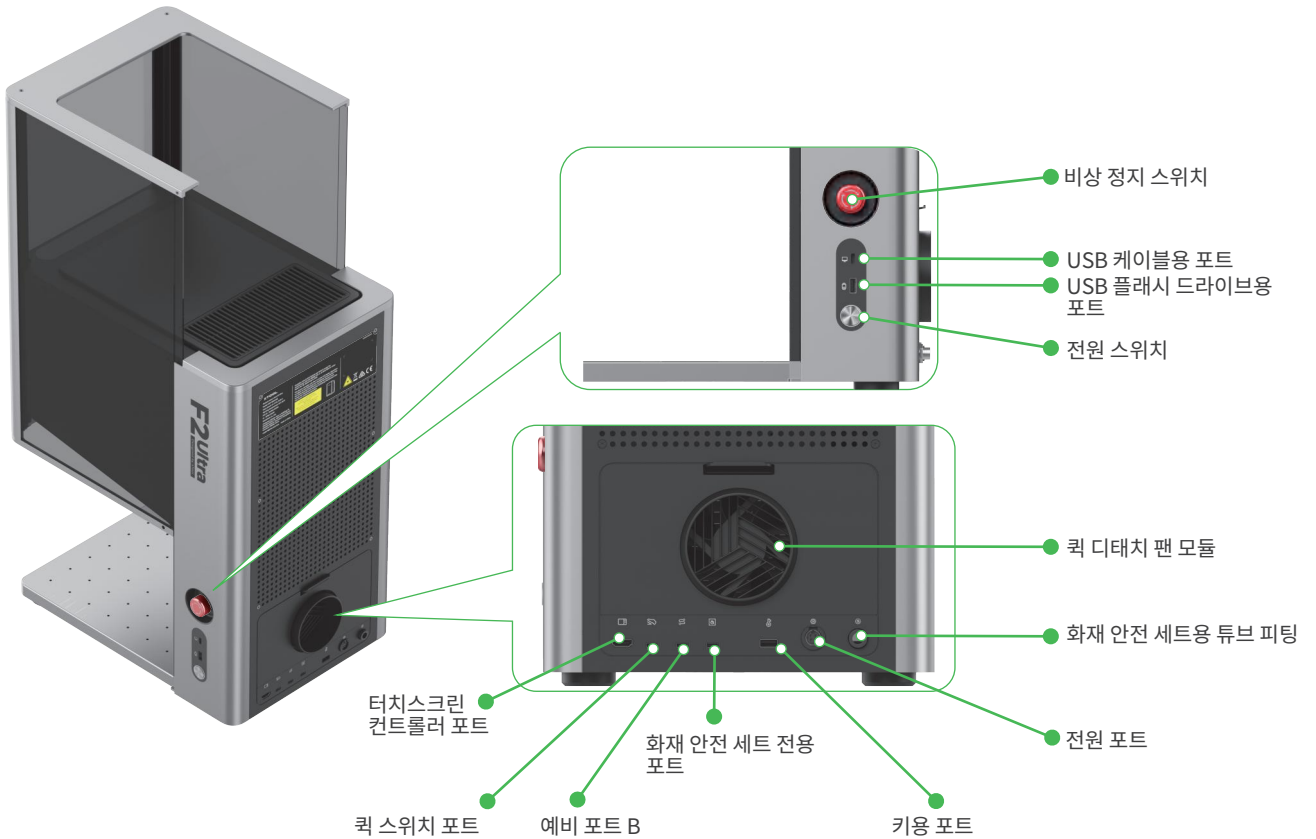
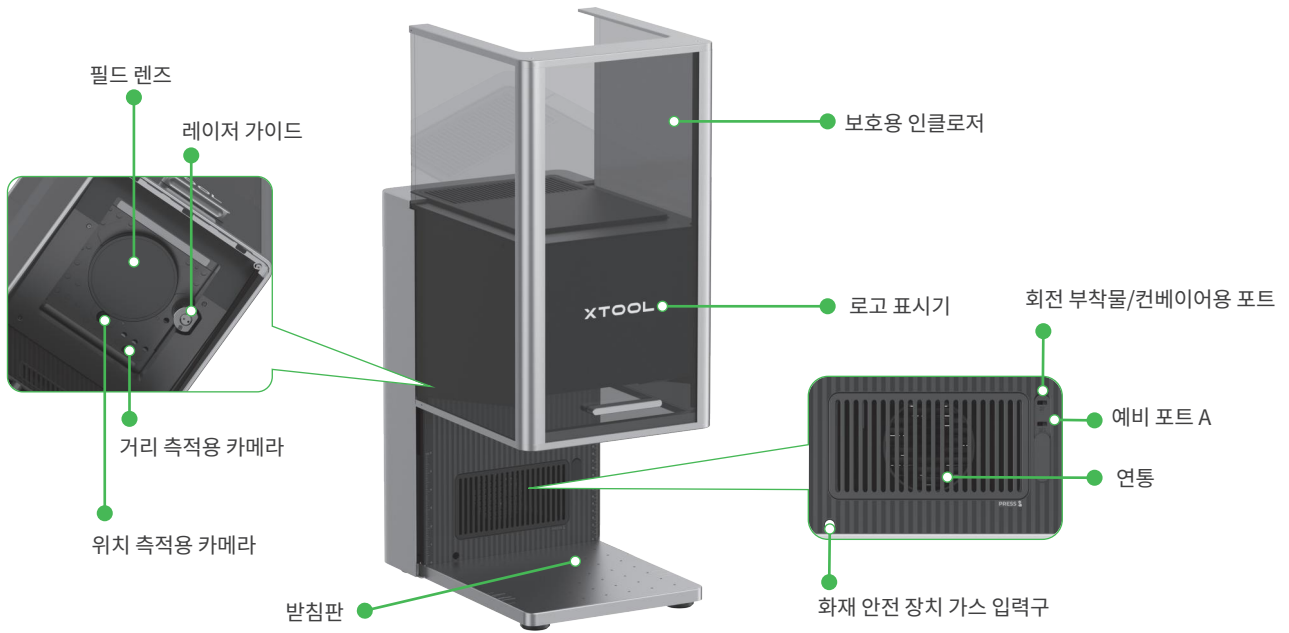
빠른 시작 가이드




안전 지침

xTool F2 Ultra를 만나보세요

제품 구조

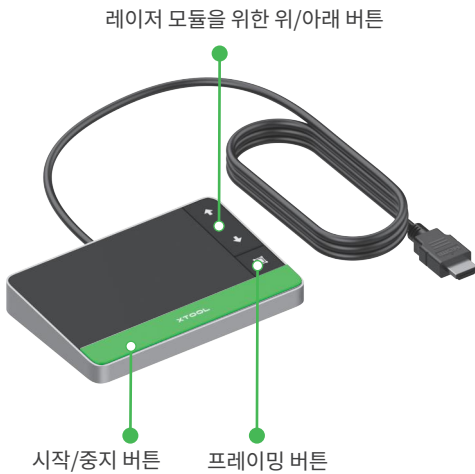


 스페어 포트 A는 스페어 포트 B와 기능이 다르므로 혼용하지 마십시오.



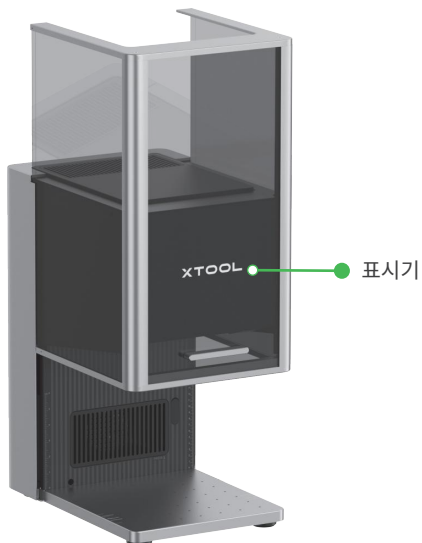
손잡이를 잡으면 기계를 쉽게 이동할 수 있습니다.

터치스크린 컨트롤러



- 레이저 모듈을 위한 위/아래 버튼 : 수동 초점 조절 중에 레이저 모듈을 올리거나 내립니다.
- 프레이밍 버튼 : 한 번 누르면 프레이밍을 시작 또는 중지합니다.
- 시작/중지 버튼 : 한 번 누르면 소재 가공을 시작 또는 중지합니다; 두 번 연속 누르면 마지막 가공 작업을 반복합니다.

일반적인 기기 상태 및 표시기의 표시



기기 상태	표시기의 표시	
켜짐	XTOOL	켜짐
가공 중	-XTOOL-	느리게 깜박임
네트워크 설정/펌웨어 업그레이드 중	-XTOOL-	빠르게 깜박임
절전 모드/꺼짐	XTOOL	꺼짐

제품 상세 정보

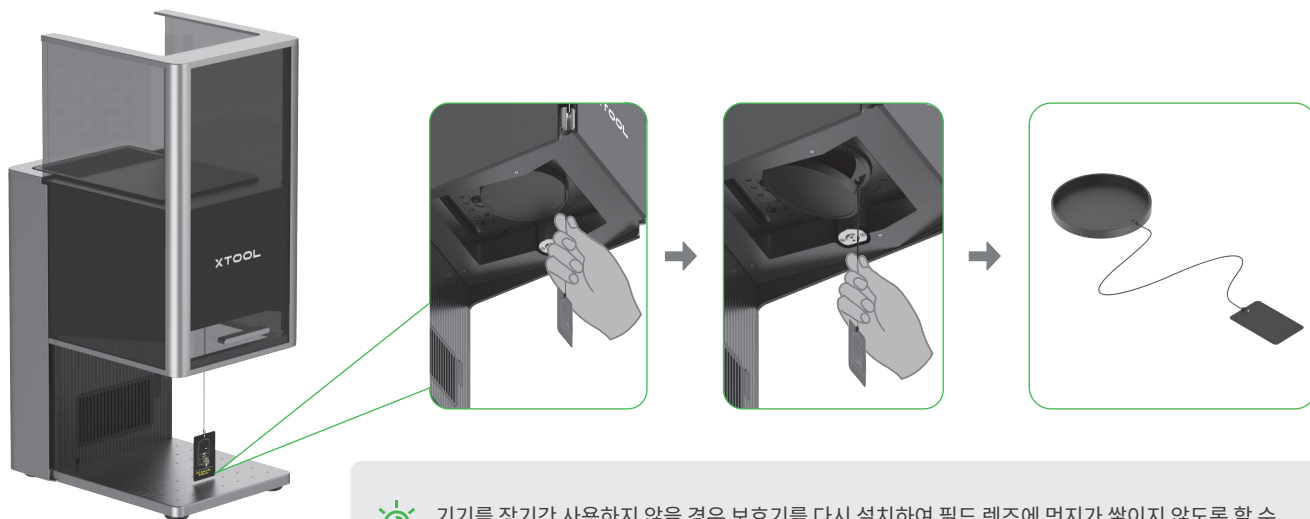
제품명	xTool F2 Ultra	작업용 레이저	40 W 청색광 다이오드 레이저 60 W 적외선 MOPA 레이저
크기	294mm × 429mm × 520mm	작동 중인 레이저 파장	청색광 레이저: 445 ± 15 nm 적외선 레이저: 1064 ± 5 nm
전압	110 V / 220 V	내부 작업 영역	220mm × 220mm
연결 모드	Wi-Fi, USB, IP	최대 가공 속도	15,000mm/s



단일 버전 레이저 xTool F2 Ultra에는 60W 적외선 MOPA 레이저만 포함되어 있습니다. 40W 청색광 다이오드 레이저는 단일 버전 레이저 모델에 포함되어 있지 않습니다.

xTool F2 Ultra 설치하기

1 필드 렌즈의 보호대를 분리하려면 태그의 끈을 아래로 당기세요.



기기를 장기간 사용하지 않을 경우 보호기를 다시 설치하여 필드 렌즈에 먼지가 쌓이지 않도록 할 수 있습니다. 기기를 사용하기 전에 항상 보호기가 제거되었는지 확인하십시오.

2 키를 삽입합니다.



이 키는 접근 제어 키 또는 원격 인터록 커넥터로 사용할 수 있습니다.

액세스 제어 키

키를 제거하면 기기의 가공 및 관련 기능을 비활성화할 수 있습니다.

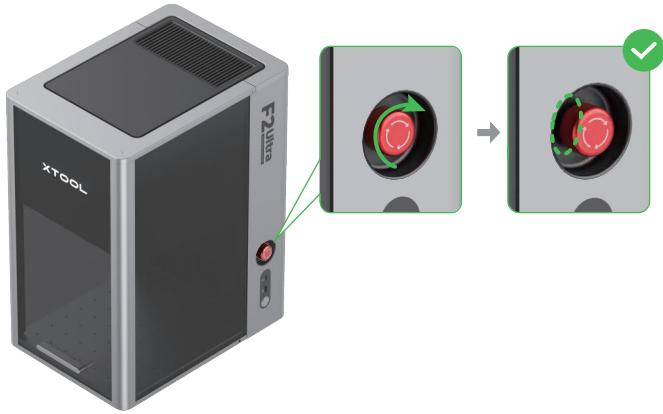
인터록 커넥터

자세한 지침은 QR 코드를 스캔하거나 링크를 통해 참조하세요.

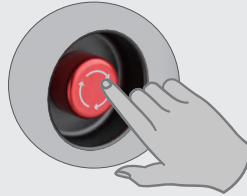


support.xtool.com/article/1367

3 비상 정지 스위치가 해제되었는지 확인하십시오. 스위치를 누른 경우에는 돌려서 해제하십시오.

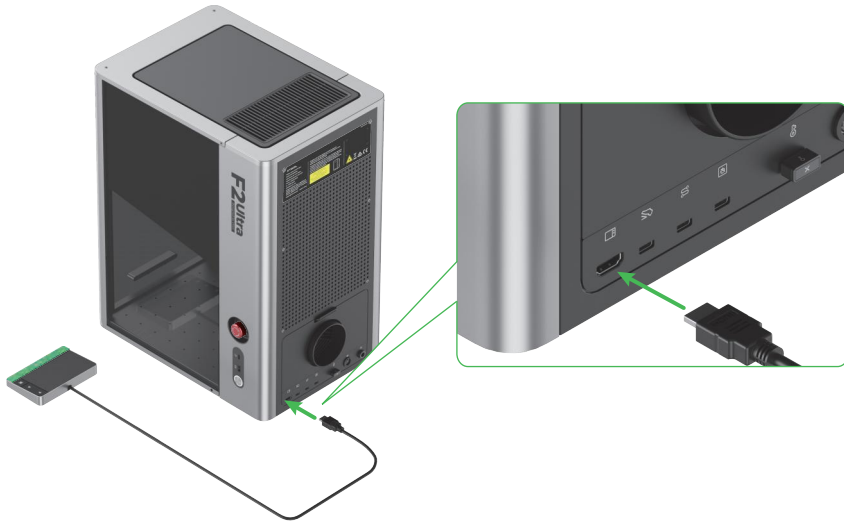


비상 정지 스위치
긴급 상황이 발생하면 비상 정지 스위치를 눌러 기기를 끌 수 있습니다.

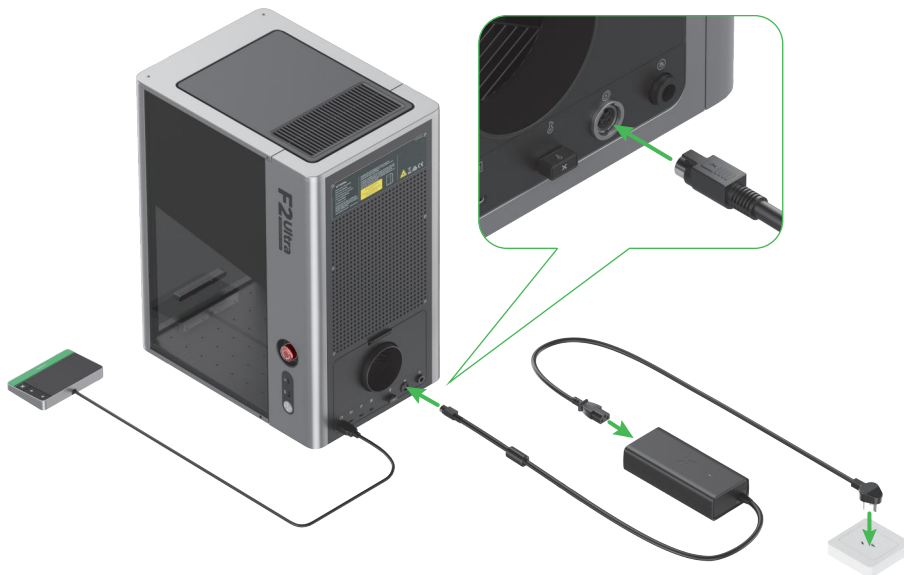


긴급 상황을 처리한 후 비상 정지 스위치를 돌려 재설정할 수 있습니다.

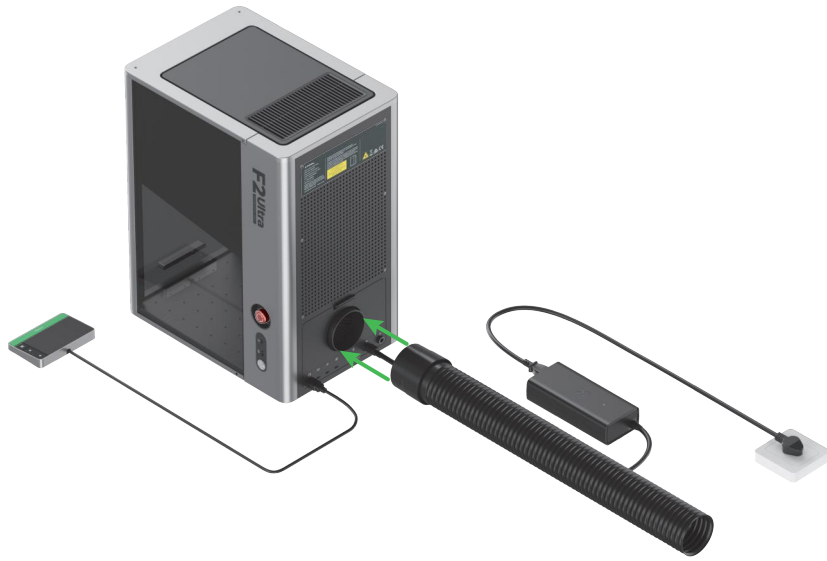
4 터치스크린 컨트롤러에 연결합니다.



5 전원에 연결합니다.



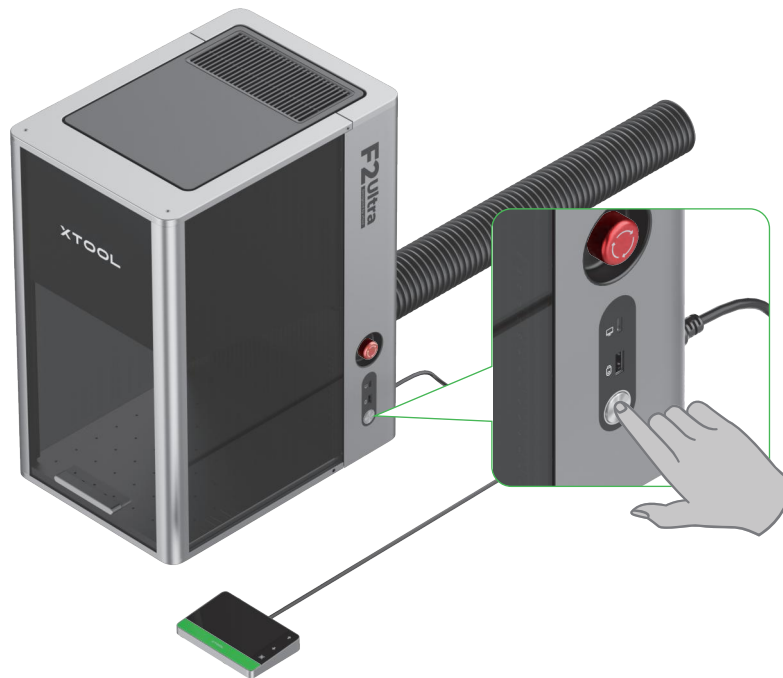
6 파이프를 설치합니다.



xTool F2 Ultra 사용

전원 켜기

전원 스위치를 눌러 xTool F2 Ultra를 켜고.



비상 정지 스위치를 전원 스위치로 사용하지 마십시오.

비상 정지 스위치는 긴급 상황이 발생했을 때만 사용하십시오. 전원 스위치로 사용하여 기기를 켜고 끄면 기기가 손상될 수 있습니다.



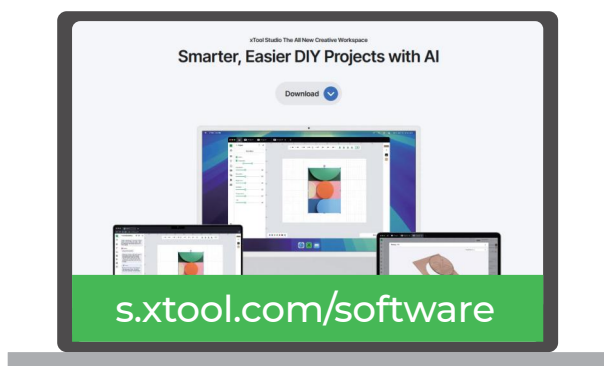
언어 설정

터치스크린 컨트롤러의 UI 언어를 설정합니다.



소프트웨어를 사용하여 xTool F2 Ultra 작동

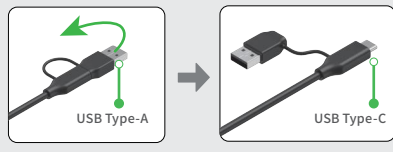
(1) xTool에서 개발한 소프트웨어를 다운로드하고 설치하려면 s.xtool.com/software를 방문하세요.



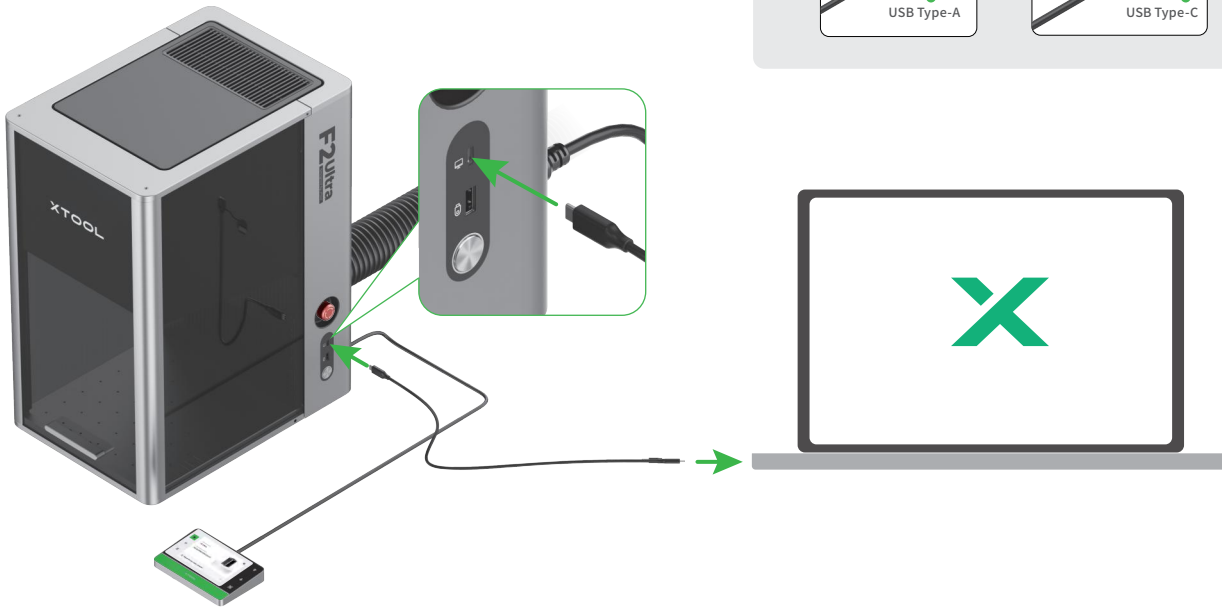
(2)USB 케이블을 사용하여 xTool F2 Ultra를 컴퓨터에 연결한 다음, 소프트웨어에서 xTool F2 Ultra를 연결하십시오.



💡 USB 케이블의 다른 쪽 끝은 USB Type-A 또는 Type-C 포트에 연결할 수 있습니다. 필요에 따라 커넥터를 선택하세요.



USB Type-A USB Type-C



소프트웨어를 사용하여 소재 가공을 위해 xTool F2 Ultra를 작동하는 방법에 대한 자세한 내용은 QR 코드를 스캔하거나 링크를 참조하십시오.

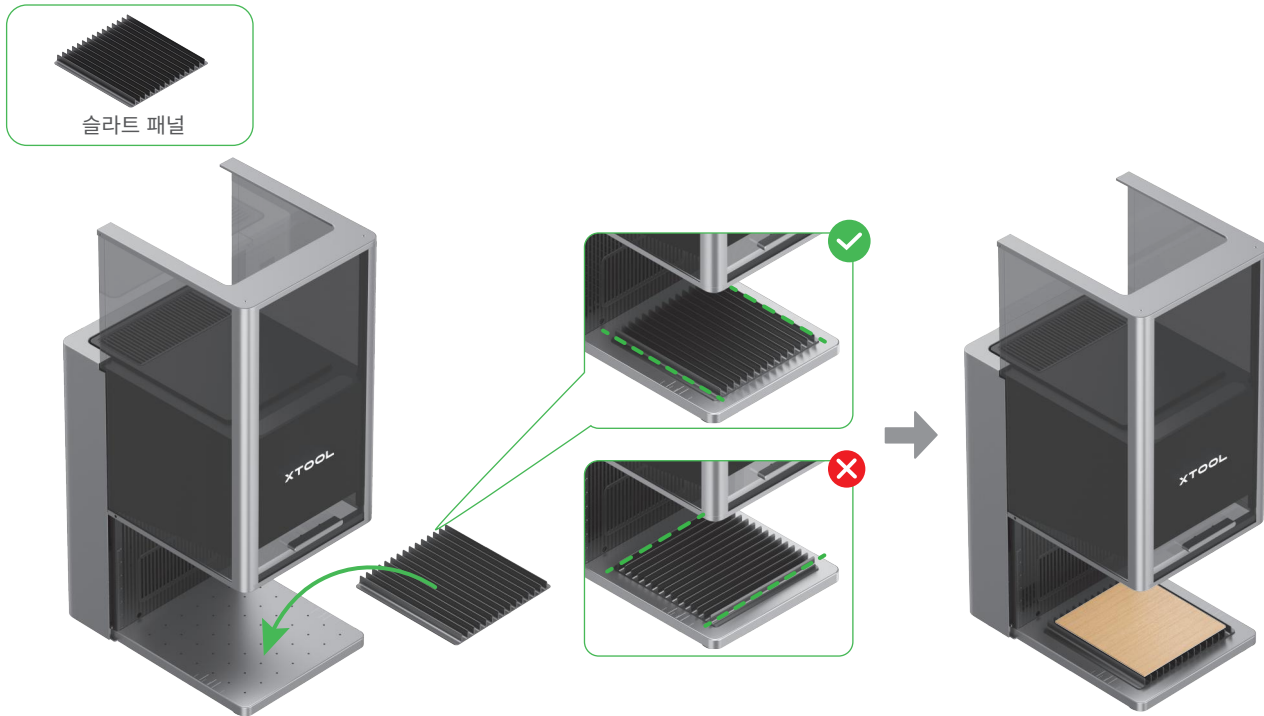


support.xtool.com/product/59

액세서리 사용

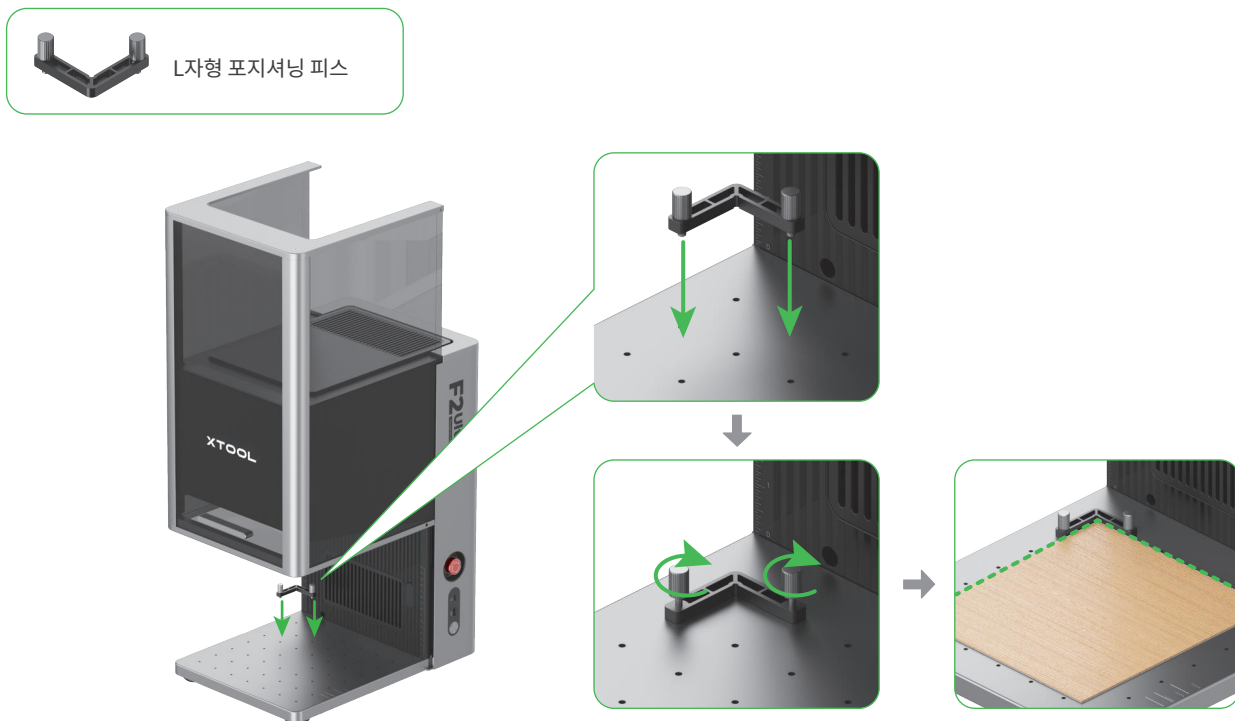
슬라트 패널 사용

재료를 레이저로 절단하려는 슬라트 패널 사용하는 것이 좋습니다. 그것은 재료 처리 중에 화상 부위를 줄이고 베이스 플레이트를 보호 할 수 있습니다.



L자형 포지셔닝 피스 사용

배치 가공 중에 L자형 포지셔닝 피스를 사용하면 소재를 항상 동일한 위치에 놓을 수 있습니다.



유지 보수

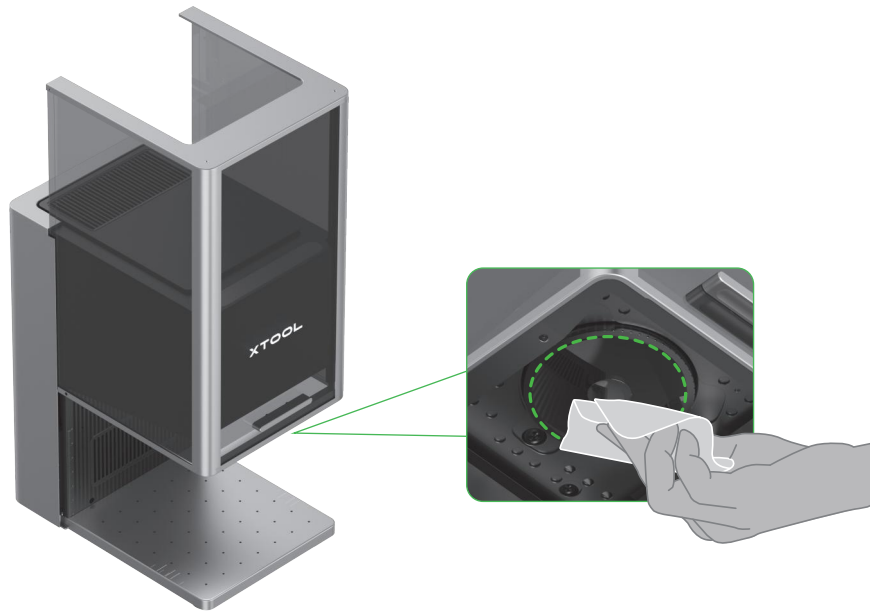
⚠ 제품을 유지보수하기 전에 전원을 분리하세요.

필드 렌즈를 청소하다

예를 들어 각인 패턴이 가늘거나 소재를 예상대로 절단할 수 없는 경우에 레이저 전력이 감소하면 필드 렌즈가 오염될 수 있습니다. 알코올에 적신 보푸라기 없는 천으로 닦으십시오.



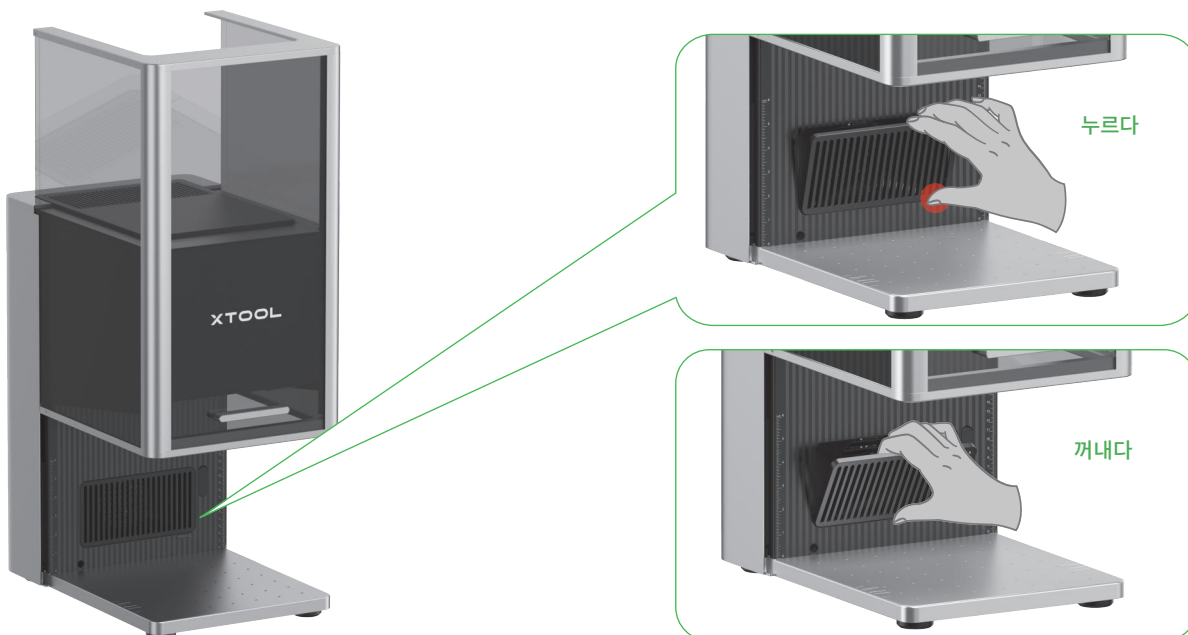
보푸라기 없는 천



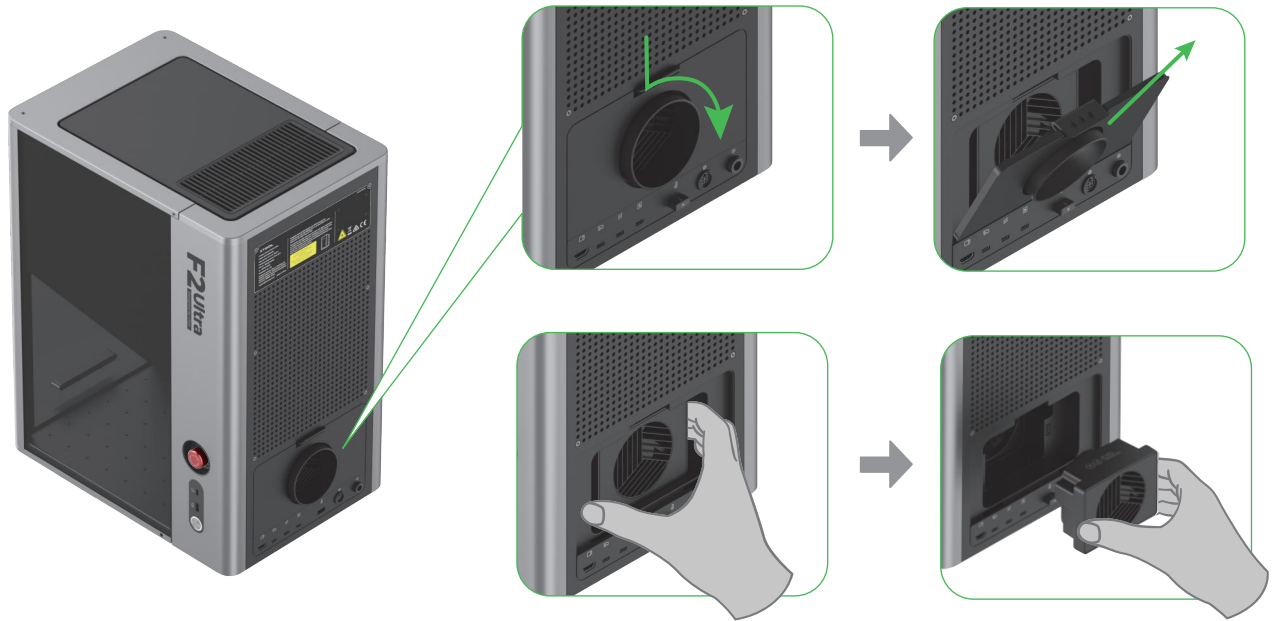
팬 모듈을 청소하다

연기가 보호용 인클로저 밖으로 나오면 먼지로 인해 팬과 연기 배출구가 막힐 수 있습니다. 연기를 제대로 배출할 수 있도록 청소하십시오.

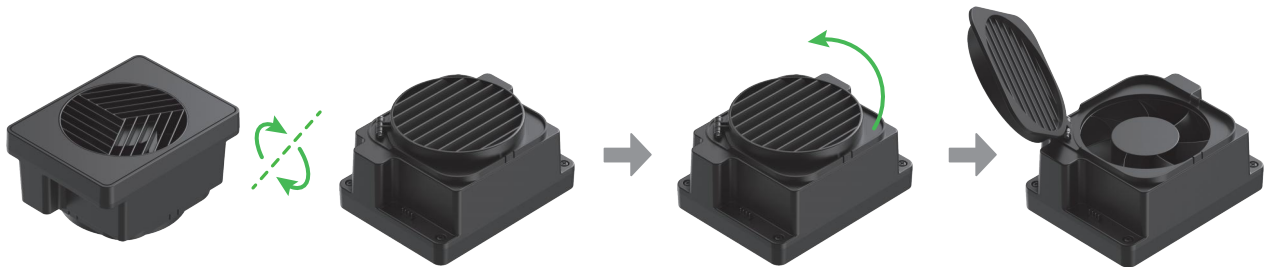
(1) 연기 배출구에 있는 자석 팬 가드를 제거합니다.



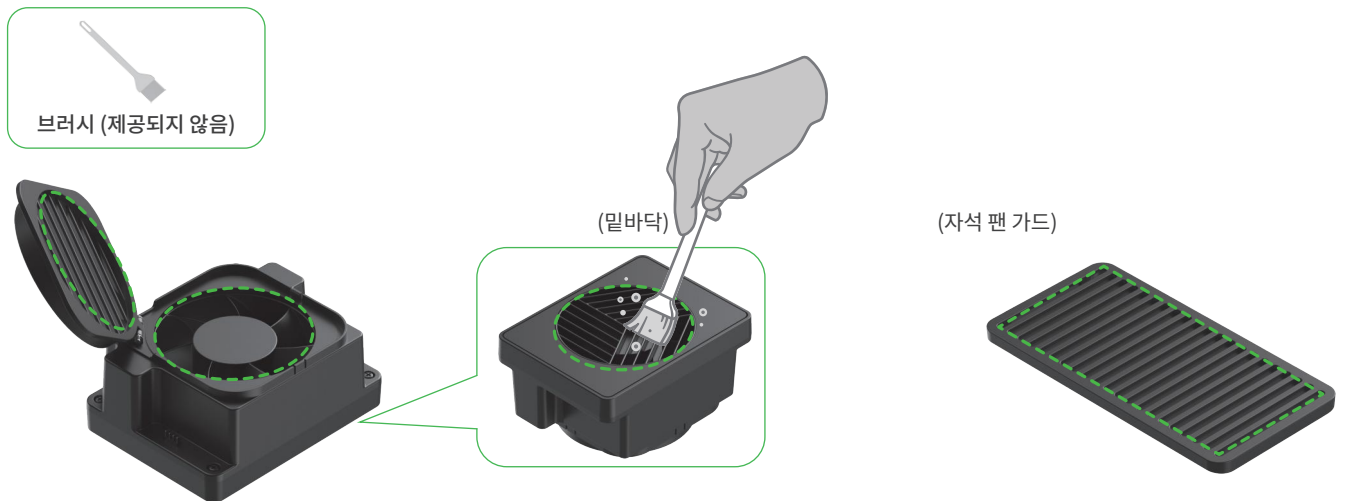
(2) 커버를 열고 팬 모듈을 꺼냅니다.



(3) 커버를 열어 팬을 드러냅니다.



(4) 브러시 또는 기타 도구를 사용하여 팬 모듈과 자석 팬 가드를 청소합니다. 청소한 후, 이를 본체에 다시 설치합니다.



⚠ 회로가 손상되지 않도록 팬 모듈을 물로 헹구거나 담그지 마십시오.

XTOOL